

■ 出展企業紹介

出展企業名	山正雁部水産株式会社		
年間売上高	3億6千万円(平成22年6月決算)	従業員数	25
代表者氏名	代表取締役 雁部 清		
メッセージ	過去、現在、食品に何が求められているか？我が社の答えは「本物を安全に低価格で」であります。食品製造者として、変えてはならない普遍的な部分、刻々と変化する時代に対応し変わらなくてはならない部分を明確にし、確かな製品をお求めやすい価格で提供する事をモットーに、営業してまいりました。また日々高まる食品への安全安心の要求に答えるために、細菌検査室を設ける等、品質管理に努力しております。		
ホームページ	なし		
会社所在地	〒 986-0022	宮城県石巻市魚町2-5-5	
工場所在地	〒 986-0022	宮城県石巻市魚町2-5-5	
担当者	雁部 晃彰	E-mail	yamasho@softhome.net
T E L	0225-93-0786	F A X	0225-93-9813

■ 製造工程（農林水産品の場合は生産工程等）アピールポイント

冷凍すり身解凍 ⇒ 副原料計量 ⇒ 混合 ⇒ 異物除去 ⇒ 成形 ⇒ 加熱 ⇒ 冷却 ⇒ 金属検出 ⇒ 官能検査 ⇒ 細菌検査 ⇒ 箱詰め ⇒ 急速凍結 ⇒ 冷凍保管 ⇒ 出荷

ちくわ焼きライン2台 製造能力：80,000本/日 さつま揚げライン1台 製造能力：65,000枚/日
各製造工程には各々基準を設け、チェックシートにより毎日管理されております。
また、自社細菌検査室にて全ロット細菌検査しており安心安全に努めております。

写真



■ 品質管理情報

商品検査の有無	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無	一般生菌数、大腸菌群、黄色ブドウ球菌			
衛生管理への取組	製造工程の管理	HACCPの手法を取り入れ、各工程での危害を分析し管理している。			
	従業員の管理	社員出社時には健康状態チェック、手指チェックを毎日行っている。工場内への入室はチェックシートにより管理されている。			
	施設設備と管理	製造機械は、サイレントカッター等の刃こぼれや異常確認、清掃チェックを毎日行い事故防止に努めている。			
危機管理体制	担当者連絡先	担当者	雁部晃彰	連絡先	
	記録	P L 保険に加入しております。			